

6" Encapsulated Motors Изолирани двигатели



SUBMERSIBLE MOTORS

Quality in the Well

Franklin Electric 6" encapsulated Motors, manufactured to ISO 9001 standards, are the quality drive for your submersible pump. Water lubricated thrust and radial bearings offer you a maintenance free long life submersible motor operation. The Sand Fighter® seal system is the option for sandy applications.

Потопяеми двигатели

Качество в кладенеца

Франклин Електрик 6-дюмови, изолирани двигатели, произведени по ISO 9001 стандарти, са качествено решение за вашата потопяема помпа. Работещите във вода радиални и аксиални лагери осигуряват дългосрочен процес на работа без обслужване на потопяемия двигател. Системата за изолация "Sand Fighter" е предназначена за използване в пясъчлива среда.



**Quality
Made by**



Franklin Electric



Product advantages:

- Hermetically sealed stator, Anti track, self healing stator resin prevents motor burn out
- Removable "Water Bloc" lead connector
- Cable material according to drinking water regulations (KTW approved)
- Sand slinger and Mechanical seal for high performance in sand
- High efficiency electrical design for low operation cost
- All motors prefilled and 100% tested
- Max. storage temperature -15°C - + 60°C
- Non contaminating, FES91/92 filled design

Преимущества на продукта :

- Херметически изолиран статор. Устойчиво към износване, самовъзстановяващо се покритие на статора предотвратява изгарянето на двигателя.
- Високо-ефективна електрическа схема, понижаваща разходите при експлоатация
- Колело за защита от пясък и уплътнение на вала за ефективна работа в пясъчлива среда
- Сменяем "Water Bloc" съединител на електр. кабел
- Материалът на кабела съответства на изискванията за питейна вода (утвърден по KTW)
- Радиални и аксиални лагери, работещи във вода
- Всички двигатели са предварително напълнени и преминали 100% тестове. Максимална температура на съхранение -15° C - +60° C
- Незамърсяваща, водоизпълнена конструкция



